

# BETRIEBSANLEITUNG

## Akku-hydraulisches Presswerkzeug

### PressMax-C10

**MASTER  
BASE**Passend für  
Marken-Akkus

Original-Betriebsanleitung  
Ident-Nr.: 76850000-BA  
Stand: 12/2019 / Revision: 05/2026

- ☐ PressMax-C10 Ma (passend für Makita Akkus LXT)
- ☐ PressMax-C10 Bo (passend für Bosch Akkus PRO)
- ☐ PressMax-C10 Hi (passend für Hilti Akkus CPC)
- ☐ PressMax-C10 HiN (passend für Hilti Akkus Nuron)
- ☐ PressMax-C10 Mi (passend für Milwaukee Akkus M18)

Holger Clasen GmbH & Co. KG  
Alsterdorfer Straße 228  
22297 Hamburg, Germany  
Tel. +49 40 511 28-0  
[info@holger-clasen.de](mailto:info@holger-clasen.de)  
[www.holger-clasen.de](http://www.holger-clasen.de)

# Inhaltsverzeichnis

|           |                                               |           |
|-----------|-----------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>Grundlegende Hinweise .....</b>            | <b>3</b>  |
| <b>2</b>  | <b>Grundlegende Sicherheitshinweise .....</b> | <b>5</b>  |
| <b>3</b>  | <b>Produktbeschreibung.....</b>               | <b>8</b>  |
| <b>4</b>  | <b>Technische Daten.....</b>                  | <b>12</b> |
| <b>5</b>  | <b>Inbetriebnahme .....</b>                   | <b>17</b> |
| <b>6</b>  | <b>Betrieb .....</b>                          | <b>18</b> |
| <b>7</b>  | <b>Fehlerbeseitigung .....</b>                | <b>24</b> |
| <b>8</b>  | <b>Wartung und Service .....</b>              | <b>25</b> |
| <b>9</b>  | <b>Entsorgung .....</b>                       | <b>26</b> |
| <b>10</b> | <b>Zubehör .....</b>                          | <b>28</b> |
| <b>11</b> | <b>Konformitätserklärung.....</b>             | <b>32</b> |

Vielen Dank, dass Sie uns mit dem Kauf dieses Werkzeuges Ihr Vertrauen geschenkt haben.

# 1 Grundlegende Hinweise

Hiermit bestätigen wir, dass das Werkzeug in Zusammenhang mit dieser Betriebsanleitung die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der angewandten Richtlinie erfüllt.

Bewahren Sie die Betriebsanleitung an einem für alle Benutzer des Werkzeugs bekannten und leicht zugänglichen Ort sorgfältig auf. Lesen Sie die Anleitung aufmerksam durch, bevor das Werkzeug eingesetzt, instandgehalten, repariert oder verschrottet wird. Stellen Sie sicher, dass die Anweisungen der Betriebsanleitung und die darin enthaltenen Symbole, ggf. auch auf Werkzeugen angebrachten Symbole, einwandfrei verstanden werden.

Unfälle lassen sich vermeiden, wenn die grundlegenden Sicherheitshinweise der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sowie die Vorschriften für handgeführte Werkzeuge eingehalten werden. Halten Sie in jedem Fall die im eigenen Land geltenden Unfallverhütungsvorschriften genau ein.

Vorhandene Aufschriften und Aufkleber am Werkzeug dürfen nicht entfernt werden; dies gilt insbesondere für gesetzlich vorgeschriebene Hinweise. Stellen Sie bei Erhalt sicher, dass die Verpackung unbeschädigt ist und das Werkzeug keine Transportschäden aufweist. Verständigen Sie im Schadensfall den HOLGER CLASEN-Kundendienst, Telefon +49 40 511 28-0. Bewahren Sie die Verpackung auf.

## 1.1 Herstellergewährleistung

Die Gewährleistung beträgt bei sachgemäßer Bedienung und unter Einhaltung der vorgeschriebenen Serviceintervalle 24 Monate ab Lieferdatum, sofern keine gesetzlichen Bestimmungen davon abweichende Gewährleistungen fordern.

## 1.2 Gewährleistungsausschluss

Das Produkt ist für die in dieser Dokumentation beschriebene bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert und bei Einhaltung der technischen Spezifikationen sowie der vorgeschriebenen Wartungs- und Instandhaltungsmaßnahmen NICHT auf einen zuverlässigen Dauerbetrieb ausgelegt. Für einen sicheren Betrieb sind alle Sicherheits-, Betriebs- und Wartungshinweise sowie die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beachten.

Eine abweichende Nutzung, Überbeanspruchung, unsachgemäße Handhabung, unterlassene Wartung oder nicht freigegebene Veränderungen können im

gesetzlich zulässigen Umfang zum Ausschluss von Haftungs- und Gewährleistungsansprüchen führen.

Das Produkt unterliegt einem natürlichen Verschleiß. Verschleißteile sind daher von Gewährleistung und Garantie ausgeschlossen, sofern kein nachweisbarer Material- oder Herstellungsfehler vorliegt.

## 1.3 Symbole



WARNUNG!



Warnung vor Handverletzungen



Lesen Sie die Betriebsanleitung



Tragen Sie eine Schutzbrille



Tragen Sie Sicherheitsschuhe



Tragen Sie Arbeitskleidung



Nicht im Hausmüll entsorgen



|                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                          |  |                                                                                                                                         |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>PressMax-C10 Ma</b><br>Force 100 kN<br>Range 10 - 300 mm <sup>2</sup> Cu/Al<br>Input 18 V DC/600 W<br>Built 2025<br>holger-clasen.de |  | <b>PressMax-C10 Bo</b><br>Force 100 kN<br>Range 10 - 300 mm <sup>2</sup> Cu/Al<br>Input 18 V DC/600 W<br>Built 2025<br>holger-clasen.de |  | <b>PressMax-C10 Hi</b><br>Force 100 kN<br>Range 10 - 300 mm <sup>2</sup> Cu/Al<br>Input 22 V DC/720 W<br>Built 2025<br>holger-clasen.de |  | <b>PressMax-C10 HiN</b><br>Force 100 kN<br>Range 10 - 300 mm <sup>2</sup> Cu/Al<br>Input 22 V DC/720 W<br>Built 2025<br>holger-clasen.de |  | <b>PressMax-C10 Mi</b><br>Force 100 kN<br>Range 10 - 300 mm <sup>2</sup> Cu/Al<br>Input 18 V DC/600 W<br>Built 2025<br>holger-clasen.de |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

Serien-Nr. / Baujahr: Im Akku-Schacht / Gravur Kopf

## 2 Grundlegende Sicherheitshinweise

### **WARNUNG**

#### **Gefahr durch Überhitzung, Bruch oder Stromschlag des Akkus**

Das Werkzeug, der Akku und das Ladegerät sind aufeinander abgestimmte Komponenten.

- ▶ Dieses Werkzeug darf nur mit einem passenden Akku betrieben werden.
- ▶ Laden Sie den Akku mit dem dazu passenden Ladegerät.
- ▶ Verwenden Sie nur Original-Akku und Ladegerät.

#### **Laden Sie den Akku vorschriftsmäßig.**

- ▶ Schließen Sie das Ladegerät an eine Stromquelle mit passenden Leistungsangaben.
- ▶ Verwenden Sie keinen Gleichstrom oder motorbetriebenen Generator.
- ▶ Ziehen Sie den Netzstecker nach erfolgter Aufladung.
- ▶ Verwenden Sie das Ladegerät nicht im Regen.

#### **Achten Sie auf die Temperatur des Akkus, des Ladegeräts und der Umgebung.**

- ▶ Laden Sie den Akku **nicht** bei Temperaturen unter 0° oder über +40° C auf.

#### **Achten Sie während des Ladevorgangs auf ausreichende Belüftung des Akkus.**

- ▶ Decken Sie Akku und Ladegerät während des Ladevorgangs nicht ab.

#### **Schließen Sie die Kontaktflächen des Akkus nicht kurz.**

Eine Nichtbeachtung kann zum Platzen des Akkus und dem Austreten gefährlicher Materialien führen.

- ▶ Sichern Sie die Kontaktflächen des Akkus mit der dafür vorgesehenen Abdeckung.
- ▶ Lagern Sie den Akku nicht ohne Abdeckung zusammen mit Metallteilen wie Nägeln, Schrauben usw.

#### **Legen Sie den Akku nicht ins Feuer.**

Eine Nichtbeachtung kann zum Platzen des Akkus und dem Austreten gefährlicher Materialien führen.

#### **Hydraulikflüssigkeit unter Druck**

Entweichende, unter Druck stehende Hydraulikflüssigkeit kann zu schweren Verletzungen oder zum Tode führen.

- ▶ Suchen Sie bei Verletzungen unverzüglich einen Arzt auf.

## **Gefahr durch Stromschlag**

Das Werkzeug ist nicht gegen einen Kontakt mit Strom isoliert.

- ▶ Arbeiten Sie niemals an Seilen / Kabeln, die unter Spannung stehen!
- ▶ Wenn Sie das Gerät an oder in der Nähe von stromführenden Leitungen verwenden, tragen Sie eine geeignete persönliche Schutzausrüstung.
- ▶ Berühren Sie den Netzstecker oder den Akku nicht mit nassen Händen.

## **Offen liegender Pressbereich.**

Gefahr durch Quetschungen der Hand.

- ▶ Niemals in das laufende Werkzeug fassen.

## **Beeinflussung durch elektromagnetische Wellen**

Die Funktionsfähigkeit von Herzschrittmachern kann durch ausgesendete elektromagnetische Wellen beeinflusst werden.

- ▶ Halten Sie das Werkzeug mindestens 15 cm oder mehr von dem Herzschrittmacher entfernt.

## **Verletzungsgefahr der Hand**

Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Anlaufen des Werkzeugs.

- ▶ Fahren Sie den Kolben nach Gebrauch oder vor dem Wechsel von Teilen stets in Ausgangsposition und entfernen Sie den Akku.
- ▶ Halten Sie beim Transport des Werkzeugs die Finger vom Auslöser entfernt.

## **Gefahr durch Einatmen von Stäuben**

Je nach Einsatzort können bei der Bearbeitung gesundheitsgefährdende Stäube entstehen.

- ▶ Tragen Sie bei staubigem Betrieb eine Schutzmaske.

## **Gefahr von Augenverletzungen**

Material kann herumfliegen.

- ▶ Tragen Sie eine Schutzbrille. Eine normale Brille schützt nicht ausreichend.

## **Gefahr von Personen im Umfeld durch Bruch**

Im Betrieb kann es bei Überlastung/Materialermüdung zu Schäden am Kopf kommen. Herumfliegende Teile können zu Verletzungen führen.

- ▶ Richten Sie den Kopf des Werkzeugs während des Betriebs nicht auf Personen in Ihrem Umfeld.

## **Eine Nichtbeachtung der folgenden Hinweise kann zu Sachschäden oder Unfällen führen:**

Verwenden Sie das Gerät im Rahmen seiner bestimmungsgemäßen Verwendung. Überlasten Sie das Werkzeug nicht. Eine Überlastung kann zum Blockieren, zu starker Hitzeentwicklung und Entzündung führen.

Halten Sie Griffe und Kontaktflächen trocken, sauber und ölfrei. Rutschige Oberflächen vermindern die Werkzeugkontrolle und können in unerwarteten Situationen zu Unfällen führen.

Unterlassen Sie jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise. Setzen Sie Anbau- und Zubehörteile nur für die dafür vorgesehenen Arbeiten ein. Nehmen Sie keinerlei Änderungen am Werkzeug vor.

Achten Sie auf eine ermüdungsfreie Arbeitsposition. Bleiben Sie aufmerksam, wenn Sie mit hoher Konzentration arbeiten. Betreiben Sie das Werkzeug nicht unter Alkoholeinfluss. Bedienen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie in schlechter körperlicher Verfassung sind.

Fassen Sie das Netzteil oder die Batterie nicht mit nassen Händen an.

### 3 Produktbeschreibung



#### A1: Beschreibung

- 1 Lasche für Trageriemen
- 2 Presskopf, drehbar
- 3 Sicherheitsverriegelung
- 4 Bügel
- 5 Presseinsatzsicherung
- 6 Presseinsatzsicherung
- 7 Rücklaufschalter
- 8 Vorlaufschalter
- 9 LED
- 10 Verriegelungsknopf Akku
- 11 Akkumulator (nicht enthalten)
- 12 Lasche für Trageriemen
- 13 Umstellung Rücklauf manuell / automatisch
- 14 Lasche für Trageriemen
- 15 Typenschild

**Presseinsätze nicht im Lieferumfang enthalten.**

### 3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Akku-hydraulische Werkzeug ist bestimmungsgemäß zum Verpressen von Verbindern und Kabelschuhen mit C-Schalen-Pressseinsätzen (Form: C) gemäß der Presseinsatztabellen (Kapitel 4.1) geeignet. Bei abweichenden Anwendungen halten Sie bitte Rücksprache mit Holger Clasen GmbH & Co. KG. Das Werkzeug ist für den Anschluss an einen Akkumulator gemäß den technischen Daten konzipiert.

Das Werkzeug ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei seiner Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Schäden am Werkzeug und anderen Sachwerten entstehen. Alle darüberhinausgehenden oder anderen Anwendungen gelten als nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch.

Für Schäden aus einem nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch haftet Holger Clasen GmbH & Co. KG nicht. Das Risiko trägt allein der Betreiber.

### 3.2 Vorhersehbare Fehlanwendung

**Fahren Sie das Werkzeug nicht ohne eingelegte Presseinsätze zusammen. Dies führt zur Beschädigung und ggf. zum Bruch des Kopfes.**

### 3.3 Qualifikation

Das Werkzeug darf nur von qualifiziertem Fachpersonal benutzt werden. Es muss sich mit den vorgegebenen Sicherheitshinweisen und der Betriebsanleitung vertraut gemacht haben.

### 3.4 Personenschutz



#### **Gefahr durch herumfliegende Späne.**

Tragen Sie eine Schutzbrille.

Eine normale Brille schützt nicht ausreichend und ersetzt keine Schutzbrille!



#### **Gefahr durch Einziehen von Kleidung und Haaren.**

Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung.

Lose oder weite Kleidung erhöht die Gefahr durch Erfassen oder Aufwickeln an beweglichen Teilen.

- Tragen Sie enganliegende Arbeitskleidung.
- Tragen Sie langes Haar nicht offen. Tragen Sie es gut verdeckt.
- Tragen Sie keine Ringe, Ketten und anderen Schmuck.



### **Gefahr durch Quetschen/Rutschen.**

Tragen Sie feste Schuhe oder Arbeitsschutzschuhe.  
Achten Sie auf ausreichende Standsicherheit.

## **3.5 Der Arbeitsplatz**

Setzen Sie das Werkzeug nicht in Umgebungen ein, in denen Brand- oder Explosionsgefahr besteht.

Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.

Achten Sie auf eine ausreichende Beleuchtung am Arbeitsplatz.

Halten Sie Kinder und unbefugte Personen von Ihrem Arbeitsumfeld fern.

Stellen Sie vor Einschalten des Werkzeugs sicher, dass niemand durch das anlaufende Werkzeug gefährdet wird.

Schützen Sie das Werkzeug vor Feuchtigkeit, Wasser, extremer Hitze / Kälte, chemischen Lösungen und Gasen.

Verwenden Sie das Werkzeug, den Akku und das Ladegerät nicht im Regen oder einer nassen Umgebung. Laden Sie dort auch nicht den Akku.

Schützen Sie das Akku-Werkzeug vor Stürzen oder Stößen.

## **3.6 Temperaturbereich**

Der mögliche Arbeitsbereich des Werkzeugs liegt im Temperaturbereich von -20° C bis +40° C.

Der empfohlene Arbeitsbereich liegt im Temperaturbereich von -5°C bis +40°C. Temperaturen zwischen -20°C und -5°C führen zu veränderten Fließeigenschaften des Hydrauliköls.

Wir empfehlen für eine uneingeschränkte Nutzung das Lagern des Werkzeugs für eine Stunde in einem Raum mit einer Temperatur von +10 bis +25°C.

## **3.7 Transport und Lagerung**

Achten Sie auf eine trockene Lagerung zum Schutz des Werkzeugs vor Rost.

Reinigen Sie vor/nach der Benutzung und vor einer Lagerung das Werkzeug.

Wird das Werkzeug in eine andere Werksabteilung bzw. an einen anderen Standort transportiert, achten Sie darauf, dass das Werkzeug und/oder die Zubehörteile keinen Schaden nehmen. Verpacken Sie das Werkzeug entsprechend.

Lagern Sie das Werkzeug bei Nichtgebrauch ordnungsgemäß.

Lagern Sie das Werkzeug an einem für unbefugte Personen unzugänglichen Ort.

Bewahren Sie das Werkzeug und den Akku nicht an einem Ort auf, an dem die Temperatur auf +40°C oder mehr ansteigen kann (in einer Metallbox, in einem

Auto im Sommer, usw.). Eine Überhitzung kann zu Schäden, Rauchentwicklung oder einer Entzündung führen.

**⚠ Durch die hohe Energiedichte der Akkus besteht ein höheres Gefährdungspotenzial, insbesondere bei dem Versand gebrauchter Akkus.**

Einer der größten Risikofaktoren beim Transport von Akkus oder akkubetriebenen Geräten ist die Kurzschlussgefahr bei Kontakt der Akku-Pole bzw. -klemmen mit anderen Akkus, Metallgegenständen oder sonstigem leitfähigen Material.

Ist der Akku im Werkzeug eingeführt sind die Akku-Pole gesichert.

Liegen sie separat oder werden sie einzeln versendet, ist eine gesicherte Lagerung zu gewährleisten. Ein möglicher Kurzschluss und die Beschädigung der Anschlusspole müssen verhindert werden. Dazu müssen die Akku-Pole mit einem nicht leitfähigen Material (z.B. Klebeband) oder der Kontaktschutzkappe gesichert werden. Akkus müssen ausreichend gegen Bewegung geschützt sein.

Bei dem Versand im Flugzeug oder Akkus über 100 Wh sind besondere Schutzmaßnahmen zu treffen.

Beachten Sie die IATA-Verpackungsvorschrift 965 Teil 2 für Lithium-Ionen-Akkus. Bei Beschädigung der Verpackung bzw. des Akkus müssen die Akkus ausgesondert, überprüft und neu verpackt werden.

**ACHTUNG: Den Transportvorschriften der IATA folgend, liefern wir Akkus in einem Ladezustand von max. 30% aus. Bitte laden Sie den Akku vor Inbetriebnahme mit dem zugehörigen Ladegerät vollständig auf.**

**Beachten Sie die Versandinformationen der entsprechenden Hersteller (Download):**

**Makita:**

<https://www.holger-clasen.de/bl1850b-makita-akku-lithium-ionen-18-v/79300115>

**Bosch:**

<https://www.holger-clasen.de/bosch-akku-lithium-ionen-18-v/79300122>

## 4 Technische Daten

| Artikel                      | PressMax-C10                |
|------------------------------|-----------------------------|
| Presskraft                   | 100 kN                      |
| Hub                          | 17 mm                       |
| Akku-Spannung                | 18 V / Hilti (Hi/HiN): 22 V |
| Gewicht*                     | 4,1 kg                      |
| Abmessungen* L x B x H       | 334 x 82 x 300 mm           |
| Kopf                         | Geschlossen, 180° drehbar   |
| Schalldruckpegel $L_{pa}$    | 75,4 dB(A)                  |
| Schalleistungspegel $L_{WA}$ | 86,4 dB(A)                  |
| Vibration $a_h$              | 0,21 m/s <sup>2</sup>       |
| Unsicherheit K               | 0,021 m/s <sup>2</sup>      |

\* Ohne Akku

Die MasterBase-Technologie bietet folgende Akku-Optionen:

| Artikel                 | Artikel-Nr. | Passend für Akkus von       |
|-------------------------|-------------|-----------------------------|
| PressMax-C10 Ma         | 76750000    | Makita 18 V Li-Ionen LXT    |
| PressMax-C10-Set Ma **  | 76850000    | Makita 18 V Li-Ionen LXT    |
| PressMax-C10 Bo         | 76762400    | Bosch 18 V Li-Ionen PRO     |
| PressMax-C10-Set Bo *** | 76862400    | Bosch 18 V Li-Ionen PRO     |
| PressMax-C10 Hi         | 76761000    | Hilti 22 V Li-Ionen CPC     |
| PressMax-C10 HiN        | 76767000    | Hilti 22 V Li-Ionen Nuron   |
| PressMax-C10 Mi         | 76003800    | Milwaukee 18 V Li-Ionen M18 |

### **\*\*Lieferumfang Set:**

PressMax-C10 Ma (Art.-Nr. 76750000),  
Lithium-Ionen-Akku Makita BL1850B, 18 V / 5 Ah (Art.-Nr. 79300115),  
Ladegerät DC18RC (Art.-Nr. 79300120),  
Trageriemen TR-25-2 (Artikel-Nr. 07775001),  
Transportkoffer KOFF-Km PM-C5-14 (Art.-Nr. 79500127)

### \*\*\*Lieferumfang Set:

PressMax-C10 Bo (Art.-Nr. 76762400),  
Bosch Akku PRO GBA 18V 5.0 Ah (Art.-Nr. 79300122),  
Bosch Ladegerät PRO GAL 1880CV (Art.-Nr. 79300123),  
Trageriemen TR-25-2 (Artikel-Nr. 07775001),  
Transportkoffer KOFF-Km PM-C5-14 (Art.-Nr. 79500127)

### Geräuschinformation und Schwingungswerte nach EN 62841-1

Die in diesen Anweisungen angegebenen Schalldruck- und Schwingungswerte sind entsprechend einem genormten Messverfahren gemessen worden und können für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Sie eignen sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Expositionen.

Die angegebenen Daten repräsentieren die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeuges. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, können die Daten abweichen. Dies kann die Expositionen über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Für eine genaue Abschätzung der Expositionen sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Expositionen über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Schall und/oder Schwingungen fest wie zum Beispiel: Wartung von Elektrowerkzeug und Einsatzwerkzeugen, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

## 4.1 Presseinsatztabellen

### HINWEIS

Unsere Presseinsätze sind nach Norm Serie DIN 48083 gefertigt.  
Die Zuordnung zu den Pressbereichen dient zur Orientierung.

Beachten Sie die Vorgaben des Verbinderherstellers bezüglich der benötigten Kraft und Kennziffer.

**Wir empfehlen aufgrund der Vielzahl an möglichen Verbindern/Werkstoffen, grundsätzlich Testverpressungen durchzuführen.**

**Auch Zugversuche, Leitfähigkeitsuntersuchungen oder Schnittbildkontrollen können im Einzelfall ergänzend sinnvoll sein.**

Sprechen Sie uns gerne an, wir können eine Testung für Sie beauftragen.



Das Werkzeug ist konstruiert für die Aufnahme von C-Schalen-Presseinsätzen (C)

### Nomenklatur:

**Beispiel:** K8 / 5 – C

K8 – Kennzahl nach DIN 48083 (**bis 300 kN**)

5 – 5 mm Pressbreite

C – C-Schalen Presseinsatz

## DIN-Pressseinsätze für PressMax-C10:

| Cu nach DIN / acc. to DIN                   |                                     |                                     | Al nach DIN / acc. to DIN           |                                     | DIN Al/St-Seile*/ACSR-Ropes                 |                                                                      |                                 |                                     |
|---------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Pressbereich<br>Crimping Range<br>DIN 48083 | Zugentlastet<br>Non Tension         | Zugfest<br>Full Tension             | Zugentlastet<br>Non Tension         | Zugfest<br>Full Tension             | Werkzeug-<br>Kennzahl<br>Index<br>DIN 48083 | Al-Hülse<br>Al-Sleeve                                                | St-Hülse<br>St-Sleeve           | Pressseinsatz<br>Crimping Die       |
| <b>10 mm<sup>2</sup></b>                    |                                     | <b>K8 / 14 - C</b><br># 769 00 030  | <b>K10 / 14 - C</b><br># 769 00 031 |                                     | <b>6</b>                                    |                                                                      | <b>16/2,5<br/>25/4<br/>35/6</b> | <b>K6 / 5 - C</b><br># 769 00 402   |
| <b>16 mm<sup>2</sup></b>                    | <b>K8 / 14 - C</b><br># 769 00 030  | <b>K8 / 14 - C</b><br># 769 00 030  | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 | <b>7</b>                                    |                                                                      | <b>50/8</b>                     | <b>K7 / 5 - C</b><br># 769 00 401   |
| <b>25 mm<sup>2</sup></b>                    | <b>K10 / 14 - C</b><br># 769 00 031 | <b>K10 / 14 - C</b><br># 769 00 031 | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 | <b>9</b>                                    |                                                                      | <b>70/12<br/>95/15</b>          | <b>K9 / 5 - C</b><br># 769 00 399   |
| <b>35 mm<sup>2</sup></b>                    | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 | <b>K14 / 14 - C</b><br># 769 00 033 | <b>K14 / 14 - C</b><br># 769 00 033 | <b>12</b>                                   | <b>16/2,5<br/>25/4</b>                                               |                                 | <b>K12 / 14 - C</b><br># 769 00 032 |
| <b>50 mm<sup>2</sup></b>                    | <b>K14 / 14 - C</b><br># 769 00 033 | <b>K14 / 14 - C</b><br># 769 00 033 | <b>K16 / 14 - C</b><br># 769 00 034 | <b>K16 / 14 - C</b><br># 769 00 034 | <b>13</b>                                   |                                                                      | <b>120/20<br/>150/25</b>        | <b>K13 / 5 - C</b><br># 769 00 398  |
| <b>70 mm<sup>2</sup></b>                    | <b>K16 / 14 - C</b><br># 769 00 034 | <b>K16 / 14 - C</b><br># 769 00 034 | <b>K18 / 14 - C</b><br># 769 00 035 | <b>K18 / 14 - C</b><br># 769 00 035 | <b>14</b>                                   | <b>35/6</b>                                                          |                                 | <b>K14 / 14 - C</b><br># 769 00 033 |
| <b>95 mm<sup>2</sup></b>                    | <b>K18 / 14 - C</b><br># 769 00 035 | <b>K20 / 14 - C</b><br># 769 00 036 | <b>K22 / 14 - C</b><br># 769 00 037 | <b>K22 / 14 - C</b><br># 769 00 037 | <b>15</b>                                   |                                                                      | siehe **                        | <b>K15 / 5 - C</b><br># 769 00 397  |
| <b>120 mm<sup>2</sup></b>                   | <b>K20 / 14 - C</b><br># 769 00 036 | <b>K22 / 14 - C</b><br># 769 00 037 | <b>K22 / 14 - C</b><br># 769 00 037 | <b>K25 / 14 - C</b><br># 769 00 038 | <b>16</b>                                   | <b>50/8</b>                                                          |                                 | <b>K16 / 14 - C</b><br># 769 00 034 |
| <b>150 mm<sup>2</sup></b>                   | <b>K22 / 14 - C</b><br># 769 00 037 | <b>K25 / 14 - C</b><br># 769 00 038 | <b>K25 / 14 - C</b><br># 769 00 038 | <b>K28 / 14 - C</b><br># 769 00 039 | <b>18</b>                                   | <b>70/12</b>                                                         |                                 | <b>K18 / 14 - C</b><br># 769 00 035 |
| <b>185 mm<sup>2</sup></b>                   | <b>K25 / 14 - C</b><br># 769 00 038 |                                     | <b>K28 / 14 - C</b><br># 769 00 039 | <b>K28 / 14 - C</b><br># 769 00 039 | <b>22</b>                                   | <b>95/15</b>                                                         |                                 | <b>K22 / 14 - C</b><br># 769 00 037 |
| <b>240 mm<sup>2</sup></b>                   | <b>K28 / 7 - C</b><br># 769 00 040  |                                     | <b>K32 / 7 - C</b><br># 769 00 041  | <b>K32 / 7 - C</b><br># 769 00 041  | <b>25</b>                                   | <b>44/32<br/>50/30<br/>120/20</b>                                    |                                 | <b>K25 / 14 - C</b><br># 769 00 038 |
| <b>300 mm<sup>2</sup></b>                   | <b>K32 / 7 - C</b><br># 769 00 041  |                                     | <b>K34 / 7 - C</b><br># 769 00 042  |                                     | <b>28</b>                                   | <b>125/30<br/>150/25</b>                                             |                                 | <b>K28 / 14 - C</b><br># 769 00 039 |
|                                             |                                     |                                     |                                     |                                     | <b>30</b>                                   | <b>170/40<br/>185/30<br/>95/55</b>                                   |                                 | <b>K30 / 14 - C</b><br># 769 00 403 |
|                                             |                                     |                                     |                                     |                                     | <b>34</b>                                   | <b>105/75<br/>120/70<br/>210/35<br/>210/50<br/>230/30<br/>240/40</b> |                                 | <b>K34 / 14 - C</b><br># 769 00 066 |

- \* Querschnitt Al/St / Cross section ACSR
- \*\* 44/32, 50/30, 125/30, 170/40, 185/30,  
210/35, 230/30, 240/40, 265/35, 305/40,  
340/30, 385/35, 450/40, 495/35, 570/40

## Sonstige Presseinsätze für PressMax-C10:

| Pressbereich<br>Crimping<br>Range | Al / Cu-Sektorleiter /<br>Sector-shaped conductor -<br>Vorrunden / Prerounding |                               | Nicht DIN<br>Sechskant /<br>Non DIN Hexagonal | Dorn<br>Arbor                 | Doppeldorn<br>Double Arbor     | H-Klemmen<br>H-Clamps         | Doppelpress-<br>Kabelschuh<br>Double Crimping<br>Cable Lug     | Trapez für<br>Aderendhülsen<br>Trapezoid for<br>Wire End Ferrules |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
|                                   | Eindrähtig<br>Single Stranded                                                  | Mehrdrahtig<br>Multi-Stranded |                                               |                               |                                |                               |                                                                |                                                                   |
| 10 mm <sup>2</sup>                |                                                                                |                               |                                               | D10 / 10 - C<br># 769 00 173  |                                |                               |                                                                | AE10/20-C<br># 76900641                                           |
| 16 mm <sup>2</sup>                |                                                                                | R12 / 35 - C<br># 769 00 069  | ND16 / 14 - C<br># 769 00 050                 | D16 / 10 - C<br># 769 00 174  | DD16 / 5 - C<br># 769 00 383   |                               |                                                                | AE16/20-C<br># 76900642                                           |
| 25 mm <sup>2</sup>                | R12 / 35 - C<br># 769 00 069                                                   | R12+ / 35 - C<br># 769 00 070 | ND25 / 14 - C<br># 769 00 051                 | D25 / 11 - C<br># 769 00 175  | DD25 / 7 - C<br># 769 00 384   |                               |                                                                | AE25/20-C<br># 76900643                                           |
| 35 mm <sup>2</sup>                | R12+ / 35 - C<br># 769 00 070                                                  | R14 / 35 - C<br># 769 00 071  | ND35 / 14 - C<br># 769 00 052                 | D35 / 12 - C<br># 769 00 176  | DD35 / 7 - C<br># 769 00 385   |                               |                                                                | AE35/20-C<br># 76900644                                           |
| 50 mm <sup>2</sup>                | R14 / 35 - C<br># 769 00 071                                                   | R16 / 35 - C<br># 769 00 072  | ND50 / 14 - C<br># 769 00 053                 | D50 / 12 - C<br># 769 00 177  | DD50 / 9 - C<br># 769 00 386   | HK22 / 35 - C<br># 769 00 363 | DP22 / 12 - C<br># 769 00 378                                  | AE50/20-C<br># 76900645                                           |
| 70 mm <sup>2</sup>                | R16 / 35 - C<br># 769 00 072                                                   | R18 / 35 - C<br># 769 00 073  | ND70 / 14 - C<br># 769 00 054                 | D70 / 12 - C<br># 769 00 178  | DD70 / 9 - C<br># 769 00 387   | HK26 / 35 - C<br># 769 00 364 | DP24 / 35 - C<br># 769 00 360<br>DP24 / 12 - C<br># 769 00 379 | AE70/20-C<br># 76900646                                           |
| 95 mm <sup>2</sup>                | R18 / 35 - C<br># 769 00 073                                                   | R22 / 35 - C<br># 769 00 079  | ND95 / 14 - C<br># 769 00 055                 | D95 / 12 - C<br># 769 00 179  | DD95 / 11 - C<br># 769 00 388  | HK30 / 35 - C<br># 769 00 365 | DP29 / 35 - C<br># 769 00 361<br>DP29 / 12 - C<br># 769 00 380 | AE95/20-C<br># 76900647                                           |
| 120 mm <sup>2</sup>               | R22 / 35 - C<br># 769 00 079                                                   | R22+ / 35 - C<br># 769 00 074 | ND120 / 14 - C<br># 769 00 056                | D120 / 12 - C<br># 769 00 180 | DD120 / 11 - C<br># 769 00 389 | HK32 / 35 - C<br># 769 00 366 | DP32 / 35 - C<br># 769 00 362<br>DP32 / 12 - C<br># 769 00 381 | AE120/20-C<br># 76900648                                          |
| 150 mm <sup>2</sup>               | R22+ / 35 - C<br># 769 00 074                                                  | R25 / 35 - C<br># 769 00 075  | ND150 / 14 - C<br># 769 00 057                | D150 / 12 - C<br># 769 00 181 | DD150 / 11 - C<br># 769 00 390 |                               |                                                                | AE150/20-C<br># 76900649                                          |
| 185 mm <sup>2</sup>               | R25 / 35 - C<br># 769 00 075                                                   | R28 / 35 - C<br># 769 00 076  | ND185 / 14 - C<br># 769 00 058                |                               |                                |                               |                                                                | AE185/20-C<br># 76900650                                          |
| 240 mm <sup>2</sup>               | R28 / 35 - C<br># 769 00 076                                                   | R32 / 35 - C<br># 769 00 077  | ND240 / 14 - C<br># 769 00 059                |                               |                                |                               |                                                                | AE240/20-C<br># 76900651                                          |
| 300 mm <sup>2</sup>               | R32 / 35 - C<br># 769 00 077                                                   | R34 / 35 - C<br># 769 00 078  | ND300 / 7 - C<br># 769 00 061                 |                               |                                |                               |                                                                |                                                                   |
| 400 mm <sup>2</sup>               |                                                                                |                               | ND400 / 7 - C<br># 769 00 062                 |                               |                                |                               |                                                                |                                                                   |

## 5 Inbetriebnahme

Der Lieferumfang der Werkzeug-Sets beinhaltet ein Werkzeug, einen Akku und das dazu passende Ladegerät.

Laden Sie den Akku nur mit diesem Ladegerät auf.

Laden Sie den Akkumulator vor dem ersten Gebrauch vollständig auf.

Stellen Sie vor jedem Gebrauch sicher, dass der Akkumulator geladen ist.

Laden Sie ggf. nach.

### **Beachten Sie die Hersteller-Betriebsanleitungen (Download):**

#### **Makita:**

<https://www.holger-clasen.de/bl1850b-makita-akku-lithium-ionen-18-v/79300115>

<https://www.holger-clasen.de/dc18rc-makita-schnellladegeraet/79300120>

#### **Bosch:**

<https://www.holger-clasen.de/bosch-akku-lithium-ionen-18-v/79300122>

<https://www.holger-clasen.de/bosch-schnellladegeraet/79300123>

## 6 Betrieb

### ⚠️ WARNUNG

#### **Offen liegender Pressbereich.**

Gefahr durch Verletzungen der Hand.

- Niemals in das laufende Werkzeug fassen.

NICHT für einen Dauereinsatz geeignet. Bei Arbeiten in Serie überhitzt der Motor. Lassen Sie das Werkzeug rechtzeitig einige Minuten abkühlen.

### 6.1 LED-Arbeitsfeldausleuchtung

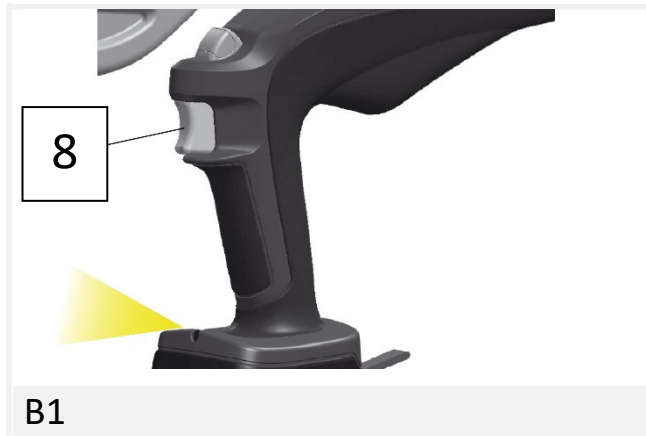
Die LED zur Arbeitsfeldausleuchtung schaltet sich nach Betätigen des Vorlauf- oder Rücklaufschalters ein und leuchtet bis 10 Sekunden nach Loslassen des Schalters.

### ⚠️ WARNUNG

#### **Sehr helle Lichtquelle.**

Gefahr durch Schädigung der Augen bei längerem Blickkontakt.

- Schauen Sie nicht direkt in die LED.



B1: Drücken Sie den Vorlaufschalter.

Die LED zur Arbeitsfeldausleuchtung schaltet ein.

Die LED leuchtet bis 10 Sekunden nach Loslassen des Schalters.

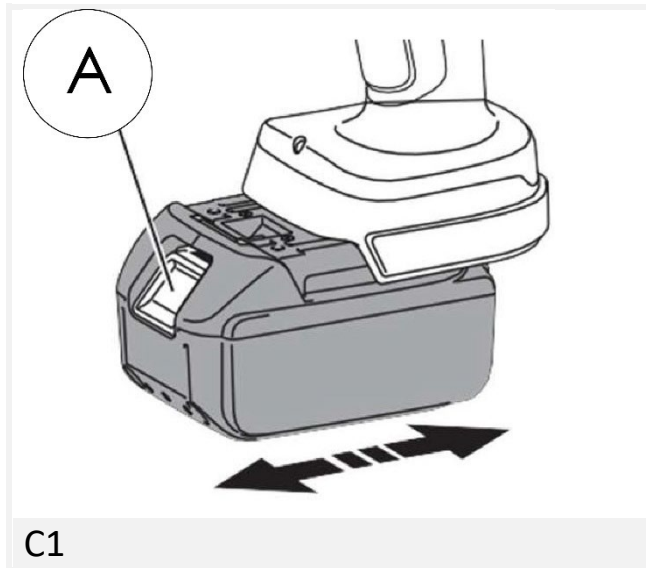
### 6.2 Integrierte Schutzfunktion des Akkus

**Zum Schutz des Akkus vor Tiefenentladung und zur Erhöhung der Lebensdauer schaltet der Motor des Werkzeugs vor dem kritischen Bereich ab und der Motor hält an; dies ist keine Fehlfunktion.**

Zur Warnung blinkt die LED bei Unterschreitung des Batteriestands **unter 25 %** bei Start des Werkzeugs. Laden Sie in diesem Fall den Akku umgehend auf.

## 6.3 Einsetzen / Entnehmen Akku

Überprüfen Sie den Ladezustand des Akkus.  
Drücken Sie dazu den Test-Knopf.



C1:

Akku einsetzen:

Schieben Sie das Werkzeug fest auf den Akku-Halter.

Der Verriegelungsknopf (A) muss einrasten.

Prüfen Sie, ob der Akku fest eingerastet ist.

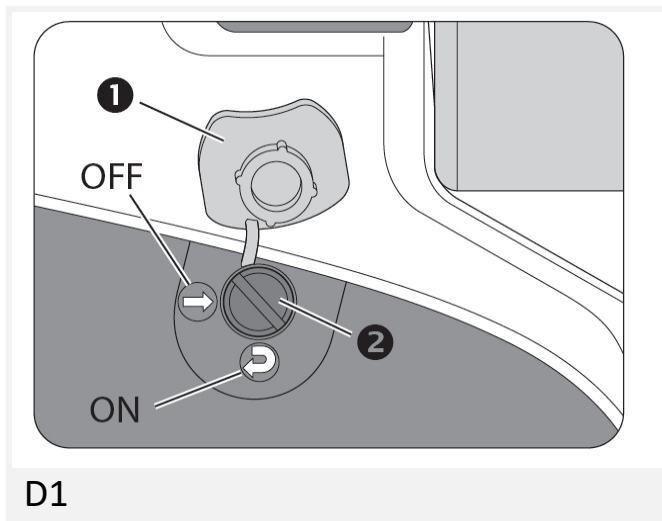
Akku entnehmen:

Drücken Sie den Verriegelungsknopf (A) des Akkus.

Halten Sie den Verriegelungsknopf gedrückt.

Ziehen Sie den Akku vom Werkzeug.

## 6.4 Manuellen / automatischen Rücklauf auswählen



Das Werkzeug ist bei Anlieferung auf automatischen Rücklauf eingestellt.

Öffnen Sie mit einem Schraubendreher die Gummiabdeckung ①.

Zeigt der Schlitz ② auf den **gebogenen Pfeil**, ist der **automatische Rücklauf** aktiviert.

Zeigt der Schlitz ② auf den **geraden Pfeil**, ist der **manuelle Rücklauf** eingestellt. Der Anwender kontrolliert über die Taster den Vorlauf und Rücklauf.

Die Umstellung erfolgt über eine Viertelumdrehung mit einem Schraubendreher. Verschließen Sie die Abdeckung wieder.

### Manueller Rücklauf:

Betätigen Sie den Vorlaufschalter (8) zum Bearbeiten des Materials.

Halten Sie den Vorlaufschalter gedrückt.

Das Werkzeug stoppt nach Erreichen der maximalen Kraft.

Fahren Sie den Kolben durch Betätigen des Rücklaufschalters (7) in seine Ausgangsposition/die gewünschte Position.

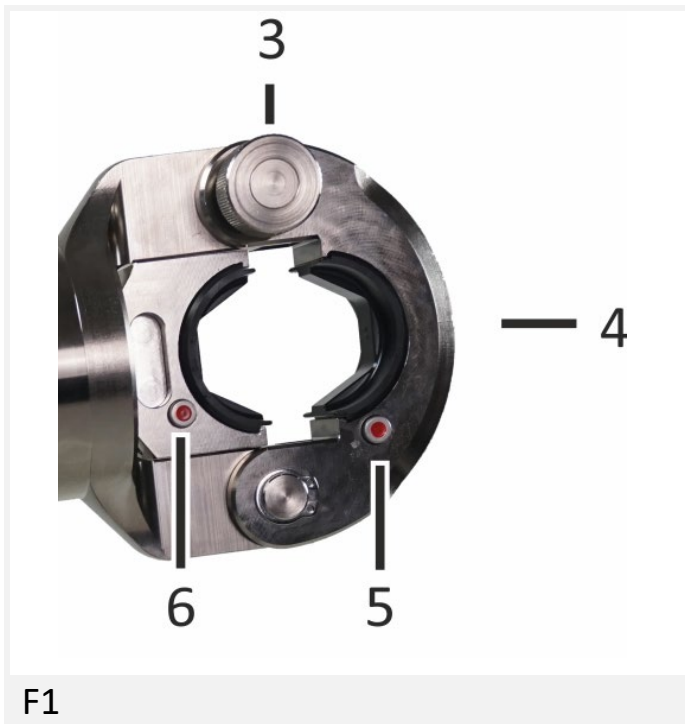
### Automatischer Rücklauf:

Betätigen Sie den Vorlaufschalter (8) zum Bearbeiten des Materials.

Das Werkzeug stoppt nach Erreichen der maximalen Kraft und der Kolben fährt selbsttätig in die Ausgangsposition zurück.

Durch **erneutes Antippen** des Vorlaufschalters können Sie das Zurückfahren unterbrechen, der Kolben stoppt an der **gewünschten Position**.

## 6.5 Einsetzen/Herausnehmen Presseinsatz



Wählen Sie die richtigen Presseinsätze für den Verbinder aus (Kapitel 4.2).  
Setzen Sie die Presseinsätze für das Werkzeug paarweise ein.

### Einsetzen:

Schieben Sie die Presseinsätze in die Führungen von Bügel (4) und Kolbenaufsatz.  
Drücken Sie die Presseinsatzsicherungen (5+6), dann können die Presseinsätze einrasten.

Kontrollieren Sie, ob die Presseinsätze mittig und fest eingerastet sind.

### Herausnehmen:

Drücken Sie die Presseinsatzsicherungen (5+6),  
dann können Sie die Presseinsätze entnehmen.

## 6.6 Verpressen

Überprüfen Sie den Kopf und die Bedienknöpfe auf Funktion und Beschädigungen. Bei offensichtlichen Schäden nehmen Sie es nicht in Betrieb.

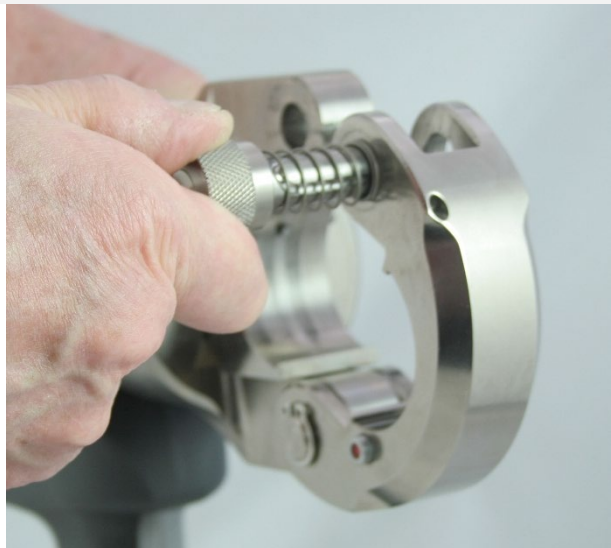
Fahren Sie den Presskopf durch Betätigen des Rücklaufschalters (7) in seine Ausgangsposition. Führen Sie das Kabel in das Verbindermaterial ein.

### HINWEIS

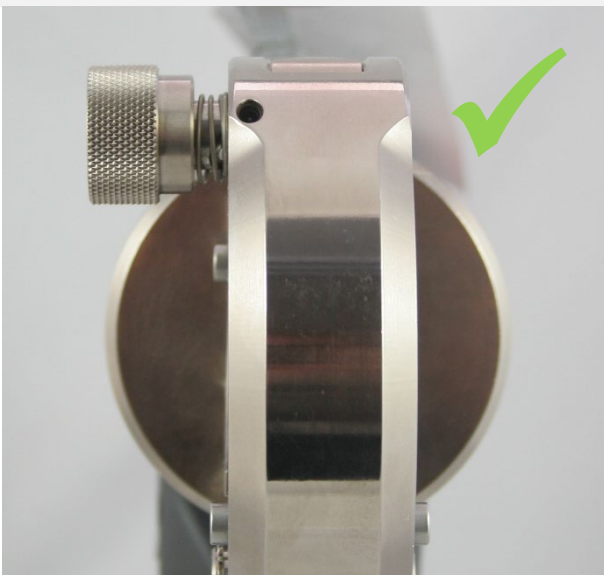
Die Nichteinhaltung der folgenden Empfehlungen führt zur Beschädigung und ggf. zum Bruch des Kopfes.



G1



G2



G3

### **G1: Öffnen der Sicherheitsverriegelung:**

Durch Andruck und eine Viertelumdrehung gegen den Uhrzeigersinn.  
Der Bügel des Presskopfes wird freigegeben.

### **G2: Schließen der Sicherheitsverriegelung:**

Klappen Sie den Bügel zu.  
Führen Sie den Stift der Sicherheitsverriegelung ein.  
Drehen Sie die Sicherheitsverriegelung  
eine Viertelumdrehung im Uhrzeigersinn.

### **G3: Verriegelung überprüfen:**

Stellen Sie sicher, dass die Verriegelung vollständig geschlossen ist.

### **Ausrichtung Werkzeug zum Material:**

**Halten Sie den Presskopf im Winkel von 90° zum zu verpressenden Material.**

Betätigen Sie den Vorlaufschalter (8) zum Verpressen des Verbindermaterials.  
Halten Sie den Vorlaufschalter gedrückt, bis die maximale Kraft erreicht ist.  
Das Überdruckventil stoppt den Druckaufbau nach Erreichen des Maximaldrucks.  
Fahren Sie bei **manuellem** Rücklauf den Kolben durch Betätigen des  
Rücklaufschalters (7) in seine Ausgangsposition.

Beim **automatischen** Rücklauf erfolgt der Rücklauf nach Erreichen der max. Kraft  
oder Lösen des Vorlaufschalters.

**Überprüfen Sie, ob die Presseinsätze vollständig geschlossen sind.**  
**Nur dann ist die Verpressung vollständig abgeschlossen.**  
**Nutzen Sie ggf. eine Messlehre zur Überprüfung der Verpressung.**

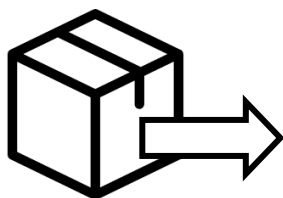
## 7 Fehlerbeseitigung

Ist das Werkzeug kälter als -5°C, lagern Sie es für eine uneingeschränkte Nutzung mindestens eine Stunde in einem Raum mit einer Temperatur von +10 bis +25°C, um das Werkzeug wieder auf Raumtemperatur zu erwärmen. Bei Temperaturen zwischen -20°C und -5°C verändern sich die Fließeigenschaften des Hydrauliköls.

| Fehler                                                    | Ursache                                   | Beseitigung                                |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Das Werkzeug funktioniert nicht oder arbeitet fehlerhaft. | Der Akku ist nicht aufgeladen.            | Laden des Akkus.                           |
|                                                           | Der Akku ist nicht korrekt eingesetzt.    | Akku erneut einsetzen.                     |
|                                                           | Akkukontakte sind verschmutzt.            | Reinigen der Akkukontakte.                 |
|                                                           | Fehler des Hydraulik-Systems (z.B. Luft). | Überprüfung durch den Hersteller.          |
| Die Presseinsätze fahren weder vor noch zurück.           | Der Kopf ist verschmutzt.                 | Reinigen und Fetten der beweglichen Teile. |
|                                                           | Verschleiß der Rückholfeder.              | Überprüfung durch den Hersteller.          |
|                                                           | Defektes Hydraulik-System.                | Überprüfung durch den Hersteller.          |
| Der Kolben fährt zu langsam/nicht zusammen.               | Fehler an den Ventilen                    | Überprüfung durch den Hersteller.          |

## 8 Wartung und Service

| Auszuführende Arbeiten                                                                                                                | Intervall                                    | Wartung durch |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------|
| Reinigen und Pflegen der beweglichen Teile.<br>► Maschinenpflegeöl verwenden<br>Nicht zulässig: Chemikalien, Wasser oder nasse Tücher | Täglich                                      | Anwender      |
| Überprüfung der beweglichen Teile auf erkennbare Schäden und Mängel.                                                                  | Täglich                                      | Anwender      |
| Wartung:<br>▪ Werkzeugs<br>▪ Arbeitsdruck<br>▪ Hydrauliköl<br>▪ Kopf/Einsätze                                                         | Alle 12 Monate<br>(ca. 10.000 Arbeitszyklen) | Hersteller    |

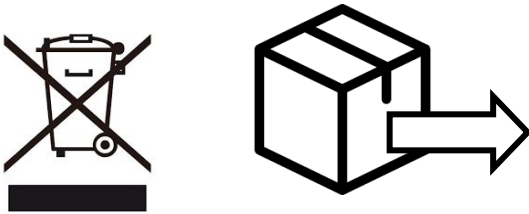


TSC Technik-Service-Center  
Alsterdorfer Straße 228  
22297 Hamburg, Germany  
Tel. +49 40 511 28-200  
service@holger-clasen.de  
www.holger-clasen.de

Verwenden Sie nur das von uns verwendete Original-Hydrauliköl.  
Die Verwendung eines anderen Hydrauliköls kann das Werkzeug beschädigen oder die Funktionalität beeinträchtigen.

Die Demontage oder Modifikation durch nicht qualifiziertes Personal kann Unfälle verursachen. Wartungsarbeiten dürfen nur durch Fachpersonal oder durch das Technik-Service-Center (TSC) der Holger Clasen GmbH & Co. KG durchgeführt werden. Verwenden Sie Originalersatzteile von HOLGER CLASEN.

## 9 Entsorgung



Holger Clasen GmbH & Co. KG  
 Alsterdorfer Straße 228  
 22297 Hamburg, Germany  
 Tel. +49 40 511 28-0  
[service@holger-clasen.de](mailto:service@holger-clasen.de)  
[www.holger-clasen.de](http://www.holger-clasen.de)

Das Werkzeug darf nicht als Einheit im Restmüll entsorgt werden.  
 Komponenten des Werkzeugs können Umweltschäden verursachen!  
 Entsorgen Sie das Gerät entsprechend dem Geltungsbereich der europäischen Richtlinien WEEE (2012/19/EU) und RoHS (2011/65/EU).  
 Wiederaufladbare Batterien müssen in Übereinstimmung mit der Batterie-Richtlinie (2023/1542/EU) entsorgt werden. Unsachgemäße Entsorgung ist nach dem Umwelthaftungsgesetz strafbar!

Nach §19 ElektroG bietet die Holger Clasen GmbH & Co. KG folgende Möglichkeiten der Rückgabe von HOLGER CLASEN Altgeräten:

1. Einschicken des Altgeräts mit eindeutiger Mitteilung zur Entsorgung an folgende Abgabeadresse: **Holger Clasen GmbH & Co. KG, Alsterdorfer Straße 228, 22297 Hamburg, Germany.**
2. Persönliche Abgabe des Altgeräts an die o.g. Abgabeadresse.
3. Kostenpflichtige Beauftragung der Holger Clasen GmbH & Co. KG zur Abholung des Altgeräts. Der Endnutzer ist für die ordnungsgemäße Verpackung des Altgeräts verantwortlich.

Der Besitzer des Altgeräts ist für die Beseitigung personenbezogener Daten in physischer oder digitaler Form vor der Abgabe verantwortlich.

Der Besitzer des Altgeräts ist nach §10 Abs. 1 ElektroG für die zerstörungsfreie Trennung oder entsprechende Verpackung von Altbatterien & Alt-Akkumulatoren verantwortlich, soweit diese nicht vom Altgerät umschlossen sind.

Die Holger Clasen GmbH & Co. KG gewährleistet eine umweltgerechte Entsorgung von Akku, Hydrauliköl, Platinen und anderen Bauteilen. Beachten Sie die jeweils gültigen Umweltstandards der Europäischen Gemeinschaft oder Ihres Landes.

Entsorgen Sie den Akkumulator nicht über den Hausmüll. Gemäß der Europäischen Richtlinie 2006/66/EG über Batterien und Akkumulatoren sowie Alt-Batterien und Alt-Akkumulatoren und ihre Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Alt-Akkumulatoren und Alt-Akkublocks getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Für die Entsorgung von Produkten anderer Hersteller informieren Sie sich über deren geltenden Entsorgungswege.

Für Makita und Bosch Produkte finden Sie auf unserer Homepage bei den entsprechenden Produkten Entsorgungshinweise im Downloadbereich.

# 10 Zubehör

| Typ                                    |                      | Beschreibung                                                                                                                                                                                                 | Artikel-Nr. |
|----------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Koffer<br>PressMax-C10<br>Ma / Bo / Mi | KOFF-Km<br>PM-C5-14  | Leichter Kunststoffkoffer mit Fächern<br>für zwei Akkus, Ladegerät,<br>Presseinsatzbox                                                                                                                       | 79500127    |
| Trageriemen                            | TR-REC               | Trageriemen für Akku-<br>Werkzeuge, Riemen 25 mm breit,<br>1 Karabinerhaken                                                                                                                                  | 07542106    |
|                                        | TR-25-2              | Trageriemen für Akku-<br>Werkzeuge, Riemen 25 mm breit,<br>2 Karabinerhaken                                                                                                                                  | 07755001    |
| Akku<br>Makita*                        | BL1850B              | Bauart:<br>Lithium-Ionen (90 Wh)<br>Akku-Spannung: 18 V<br>Kapazität: 5,0 Ah<br>Abmessungen:<br>115 x 75 x 67 mm<br>Gewicht: 0,64 kg<br>Ladezeit: 45 min<br>Ladegerät: DC18RC                                | 79300115    |
| Ladegerät<br>Makita                    | DC18RC               | Eingangsspannung:<br>220 – 240 V, 50/60 Hz<br>Gewicht: 0,90 kg<br>Abmessungen:<br>156 x 190 x 84 mm<br>Ladezeit BL1850B (5,0 Ah): 45 min                                                                     | 79300120    |
| Akku<br>Bosch                          | PRO GBA<br>18V 5.0Ah | Bauart:<br>Lithium-Ionen (90 Wh)<br>Akku-Spannung: 18 V<br>Kapazität: 5,0 Ah<br>Abmessungen:<br>74 x 114 x 56 mm<br>Gewicht: 0,62 kg<br>Ladezeit:<br>80% / 28 min<br>100% / 45 min<br>Ladegerät: GAL 1880 CV | 79300122    |

|                    |           |                                      |          |
|--------------------|-----------|--------------------------------------|----------|
| Ladegerät<br>Bosch | GAL1880CV | Eingangsspannung:                    | 79300123 |
|                    |           | 220 – 240 V, 50/60 Hz                |          |
|                    |           | Ladestrom: 8 A                       |          |
|                    |           | Gewicht: 0,70 kg                     |          |
|                    |           | Abmessungen: 140 x 95 x 250 mm       |          |
|                    |           | Ladezeit GBA 18V 5 Ah: 100% / 45 min |          |

\* Optional können weitere 18V Makita Akkus genutzt werden:  
BL1815N, BL1820B, BL1830B, BL1840B, BL1860B.





## EG – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Im Sinne der EG-Richtlinie(n)

2006/42/EG – Maschinenrichtlinie

2014/30/EU – EMV-Richtlinie

2011/65/EU – RoHS-Richtlinie

Hiermit erklären wir,

**Hersteller: HOLGER CLASEN GmbH & Co. KG**  
Alsterdorfer Straße 228  
22297 Hamburg, Germany

dass das nachstehend bezeichnete Produkt aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der genannten EG-Richtlinie(n) entspricht. Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung des Produkts verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

**Produkt: Akku-hydraulisches Presswerkzeug**

**Typ: PressMax-C10**

**Seriennummer:** \_\_\_\_\_

### Folgende Normen und Spezifikationen wurden angewendet:

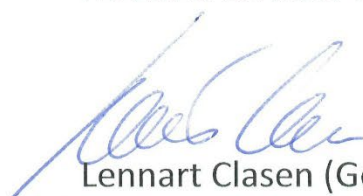
Maschinen-Richtlinie: EN 62841-1:2015; 62841-2-8: 2016

EMV-Richtlinie: EMI: EN 61000-6-4: 2007+A1:2011

EMS: EN 61600-6-2: 2005

Hamburg, 30.10.2019

HOLGER CLASEN GmbH & Co. KG



Lennart Clasen (Geschäftsführer)