

# Produktion

## M A G A Z I N

### Holger Clasen

#### Kraftprotze schneiden große Werkstücke

Weniger Aufwand bei Nacharbeiten in der Produktion von Rotorblättern für Windenergieanlagen verspricht der Werkzeuganbieter Holger Clasen mit dem GFK-Druckluftschneider CK70/1200-A. Das Werkzeug eignet sich für Vormontage und Nachbearbeitung sehr großer Werkstücke aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Es besitzt eine hohe Schnittgeschwindigkeit, Präzision ist durch die gute Auflagekante gewährleistet.



Der geringe Materialabstand zwischen Trennscheibe und Anlagekante von 4 mm reduziert zusätzlich Nacharbeiten beim Schneiden auf ein Minimum. Die Schnitttiefe von 29 mm sorgt für ein breites Einsatzspektrum. Der beim Schneiden von glasfaserverstärktem Kunststoff anfallende Staub ist gesundheitsgefährdend. Eine Abzugshaube am Werkzeug entfernt den Schneidstaub sicher und zuverlässig. Auch an die Ergonomie wurde gedacht: Ein zusätzlicher Handgriff gewährleistet eine ermüdungsfreie Handhabung über einen langen Zeitraum. Der Druckluftverbrauch ist gering. Bei einer Leistung von 700 W mit 12 000 Umdrehungen pro Minute kommt der Druckluftschneider mit 14,5 l/s bei 6 bar Betriebsdruck aus.

Kennziffer auf Seite 25, 36 oder 50 ankreuzen und Fax-Info-Service abschicken

**Kennziffer 297**