

▶ **Mittelmeer: Hafententwicklung
in Ägypten 14**▶ **Interview: Richard J. Vogel,
TUI Cruises 44**▶ **IMO: Neue Beschichtungs-
standards 54**

Schiff & Hafen

INTERNATIONAL PUBLICATION FOR SHIPPING, OFFSHORE & MARINE TECHNOLOGY

Schweißnaht- Nachbearbeitung

HOLGER CLASEN | Für Fräs-, Schleif- und Entgratarbeiten bietet die auf Industriewerkzeuge spezialisierte Holger Clasen GmbH & Co. KG, Hamburg, einen neuen druckluftbetriebenen Geradschleifer an. Das Werkzeug vom Typ GG 26/270 reduziert die Betriebskosten durch geringen Luftverbrauch und hohe Standzeiten und arbeitet in einem Drehzahlbereich von 27 000 min⁻¹. Der Schleifer wird unter anderem auf Werften für die Schweißnahtnachbearbeitung eingesetzt und ist aufgrund seiner extrem kurzen Bauweise insbesondere für Arbeiten in beengten Arbeitsbereichen geeignet. Für höhere Drehzahlbereiche (37 500 min⁻¹) wurde der GG 28/370 entwickelt. Durch einen integrierten Abluftschlauch und den integrier-



Geradschleifer GG 26/270

ten Schalldämpfer arbeiten die Schleifgeräte geräuschreduziert. Selbstsichernde Spannzangen verhindern ungewolltes Öffnen während des Betriebs, ein Sicherheitshebel verhindert unabsichtliches Starten. Die Werkzeuge sind ausgerüstet mit einer Standard-Spannzange (6 mm Durchmesser), Schnellkupplungsnippel und Montageschlüssel, Anschluss- und Abluftschlauch.