

Holger Clasen

## Werkzeuge zum Formen, Entgraten, Schleifen und Polieren

06.04.2009 | Redakteur/Autor: Annedore Munde

**Holger Clasen, Hersteller und Servicepartner für Werkzeuge, bietet Druckluftblechscheren, Geradschleifer und Kantenfräser, Bürsten- und Winkelschleifer sowie Exzentrerschleifer für die Bearbeitung von Oberflächen an.**



Für das rotative Ausschleifen und Auspolieren von Staubeinschlüssen und Kratern gehören die Winkelpolierer/-schleifer GW 30/341 und GW 30/342 zum Sortiment. Plane Anlageflächen und ausgewuchtete Auflagen der Standardteller mit Durchmessern von 30 bis 100 mm verhindern ein Verkanten beim Schleifen beziehungsweise Polieren. Ein Winkelgetriebe und eine präzise Lagerung sichern das konstante Drehzahlverhalten. Antrieb und Spindel sind mit Hilfe einer flexiblen Kupplung voneinander getrennt und erhöhen die Laufruhe der Geräte.

### Exzentrerschleifer für alle Stufen der Fertigung

Der Exzentrerschleifer APS 125 ist in allen Stufen der Fertigung einsetzbar. Laut Clasen ist ein gleichmäßiger Materialabtrag und die saubere Bearbeitung von Übergängen gegeben. Aufgrund der hohen Standzeiten eignet sich das Schleifwerkzeug besonders für Unternehmen, die in der Produktion im Dreischichtbetrieb arbeiten, heißt es weiter.

Die Druckluftblechscheren CB 40 für Bleche bis 2 mm und CB 30 für Dünnbleche schneiden gratfrei und ohne Materialverformung, so der Werkzeughersteller. Beide Scheren haben einen Antrieb mit Sicherheitsventil, liegen laut Clasen gut in der Hand und lassen den freien Blick auf die Schnittkanten zu.

### Geradschleifer kann fräsen, schleifen und entgraten

Fräs-, Schleif- und Entgratarbeiten erledigt der Geradschleifer GG 30. Je nach Ausführung erreicht er 15 000 oder 22 000 Umdrehungen pro Minute, die durch einen integrierten Fliehkraftregler auch bei höherem Andruck gesichert sind. Präzisionslager der Werkzeugspindeln nehmen radiale und axiale Kräfte auf und gewährleisten einen ruhigen Lauf. Runde und gerade Konturen glättet der Kantenfräser CB 02. Das Werkzeug ist laut Hersteller leicht und handlich, die Wendeschneidplatten für Fasen und Radien lassen sich einfach ersetzen.

Ausgerüstet mit einem Fliehkraftregler, arbeitet der Winkelschleifer MAGW 40 mit einer dem Andruck entsprechenden Leistungsabgabe bei nahezu konstanter Drehzahl. Der Schleifer liegt ruhig in der Hand und lässt sich – selbst wenn dickere Arbeitshandschuhe getragen werden – gut bedienen, so das Unternehmen.

### Bürstenschleifer übernimmt feinere Flächenbearbeitung

Für die feinere Flächenbearbeitung bietet Holger Clasen den Bürstenschleifer GX 30/30 an. Mit 3000 Umdrehungen pro Minute glätten und polieren die Bürstenwalzen Flächen oder rauhen sie bei Bedarf wieder auf. Ausgestattet mit einem doppelt gelagerten Getriebe erreicht das Bürstwerkzeug eine gute Rundlaufgenauigkeit und ist leicht zu führen.

In Ecken und Winkeln glättet der Bandschleifer BSR 10. Eine Rechts-Links-Umschaltung und eine Drehzahlregulierung für unterschiedliche Schleifbandqualitäten machen den Schleifer zu einem ebenso flexiblen wie wirtschaftlichen Werkzeug. Durch die Schleifbandsicherung und formgenaue Führungen können die Schleifbänder einfach gewechselt werden.

Passendes Zubehör liefert das Unternehmen ebenfalls: Im Angebot sind unter anderem Schleifscheiben und -bänder, Lammfellpolierscheiben, Schrappscheiben, Vlies- und Fiberwalzen sowie Schleifpapiere.

Copyright © 2009 - Vogel Business Media