

# antriebstechnik

Konstruktion, Entwicklung und Anwendung von Antrieben und Steuerungen  
Organ der Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.

## Geräuschreduzierte Bohrvorschub- und Gewindeeinheiten

### Für den Anlagen- und Sondermaschinenbau

Wirtschaftliche und präzise Bohrvorschub- oder Gewindeschneideinheiten als Stand-alone-Lösung oder für den Einbau zeigt Holger Clasen auf der Motek 2008. Die Einheiten sind mit pneumatischen, elektropneumatischen oder elektrohydraulischen Antrieben mit einer Vorschubkraft bis zu 6000 N erhältlich und im Einsatz besonders geräuscharm.

Alle Bohrvorschubeinheiten arbeiten mit hydraulischer Dämpfung. Die dem Einsatz angepasste Vorschubgeschwindigkeit kann im Vor- wie im Rücklauf präzise eingestellt werden. Bei den Standardeinheiten liegt die Rundlaufgenauigkeit zwischen 0,02 und 0,04 mm, bei den Präzisionseinheiten bei 0,01 mm. Die Gewindeschneideinheiten erreichen eine

Bohrtiefengenauigkeit von  $\pm 0,01$  mm. Das Sortiment besteht aus zehn Bohrvorschubeinheiten mit 66 Modellvarianten sowie vier Gewindeschneideinheiten in 16 verschiedenen Ausführungen. Mehrspindelbohrköpfe mit bis zu vier Aufnahmen erhöhen zusätzlich Effizienz und Einsatzmöglichkeiten. HOLGER CLASEN, Hamburger Hersteller und Servicepartner für Druckluft-, Elektro- und Hydraulikwerkzeuge, bietet seit mehr als 75 Jahren mit seinen Produkten und Service-Dienstleistungen sowohl Standard- als auch auf den individuellen Kundenbedarf abgestimmte Speziallösungen für Werkzeuganwendungen.

**HOLGER CLASEN**  
2914410

**WWW**  
[www.vfv1.de/#2914410](http://www.vfv1.de/#2914410)

◀ Weitere Informationen **2550260** [www.vfv1.de/#2550260](http://www.vfv1.de/#2550260)

9/2008  
Auflage: 15.511