

MM**MASCHINENMARKT****Das Industrie
Magazin**www.maschinenmarkt.de

Druckluftbetriebener GFK-Schneider



Der GFK-Schneider CK70/1200 zeichnet sich laut Hersteller durch eine sehr gute Schneidleistung mit hoher Schnitttiefe und ein großes Absaugvolumen aus. Durch die Verbindung von 29 mm Schneidtiefe mit einem geringen Materialüberstand am Schneidkopf ist der GFK-

Schneider innerhalb eines breiten Aufgabenspektrums einsetzbar. Das vermeide aufwändige Nacharbeiten und erhöhe die Wirtschaftlichkeit des Maschineneinsatzes. Das Gerät ist mit einem zusätzlichen Griff ausgestattet. Dieser ermöglicht eine lange Arbeitsdauer mit dem Schneider, ohne zu ermüden. Bei einer Leistung von 700 W mit 12 000 min⁻¹ kommt die Maschine mit 14,5 l/s bei 6 bar Betriebsdruck aus.

► Holger Clasen GmbH & Co. KG,
Tel. (0 40) 5 11 28-1 37, www.holger-clasen.de

9/2008
Auflage: 44.173