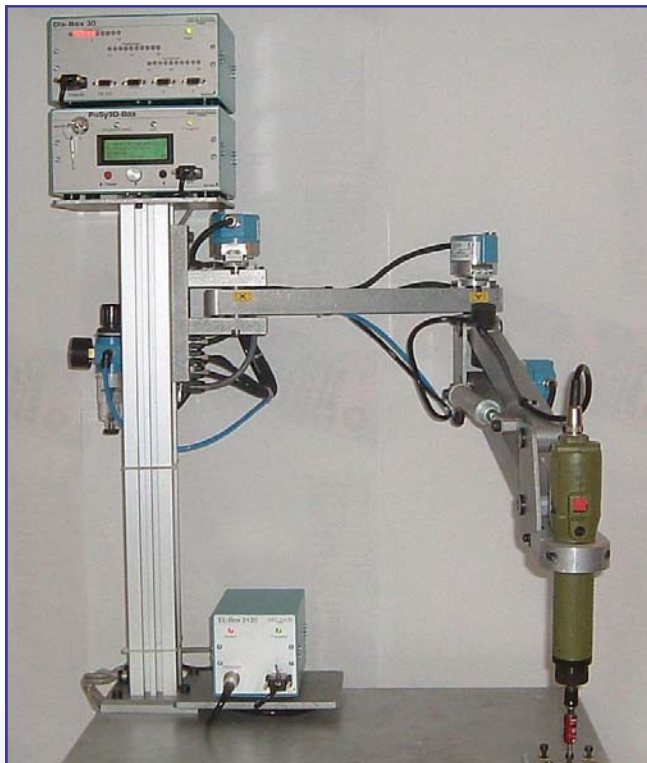


## ERGO-POSITIONIERSYSTEM EPS



Als Montage- und Messhilfe sowie bei der Montage in der Produktion im allgemeinen Maschinen-, im Sondermaschinen-, Blech- und Apparatebau, bei elektronischen Baugruppen und beim Schrauben in der Möbel- und Kunststoffindustrie.



Jede gewünschte Position kann über **3 Positionsgeber** im Schwenkbereich des Ergo-Positioniersystem EPS definiert werden.

Über die Teach-in-fähige Steuerelektronik wird vorgegeben:

- die **Position**
- die genau **festgelegte Reihenfolge** der Schraubpositionen
- der **Programmablauf**

Bei der Überwachung der Z-Achse ist eine Genauigkeit von < 0,5 mm voreingestellt und wird ausgewertet. Die theoretische Genauigkeit liegt bei ca. 0,01mm.

Die Auswertung der Z-Achse gibt in der Tiefenmessung **exakte Hinweise, ob der Schraubvorgang richtig abgeschlossen wurde**, beispielsweise bei:

- fehlender oder doppelter Unterlegscheibe
- schräg verschraubter Schraube
- fehlerhaftem Gewindegang
- Schraube nicht bis zur Kopfauflage verschraubt

Bauteil	Eigenschaften
Positionsgeber	SSI-Absolutwertgeber (kein Maschinennullpunkt nötig)
Tiefenmessung	< 0,5 mm
Schrauber	Elektroschrauber, Druckluftschrauber, EC-Schrauber
Programmwahl	8 Programme über COMM-Schnittstelle, Schnittstelle zur Programmierung über RS 485
Schnittstelle	SPS-Steuersignal zur Schrauberansteuerung COMM-Schnittstelle zur Programmauswahl RS-485-Schnittstelle zur Programmauswahl X-Achse, Y-Achse, Z-Achse Geberanschlüsse
LCD-Display	4-zeilig
LED-Anzeige	IO: grün blinkend: Schrauber in Position grün: Schraubfall IO NIO: rot: Schraubfall NIO Summen-IO: grün: alle Schraubfälle IO Freigabe: grün: Ergo-Positioniersystem EPS in Position rot: Ergo-Positioniersystem EPS extern gesperrt
Netzanschluss	230 V / AC, 50 Hz
Abmessungen (L x B x H)	150 x 200 x 110 mm
Gewicht	2,3 kg