

Auswahl tabelle Gewindeschneider

Typ	Material		
	Baustahl	Temperguß	Alu, Bronze,
		Grauguß	Messing
TG6/..	M6	M8	M10
TG9/..	M8	M10	M12
TG10/..	M10	M10	M12
TG12/..	M12	M12	M14
DG75/..	M16	M18	M22

Schaft	Vierkant	Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft						Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft						Maschinengewindebohrer kurz mit verstärktem oder Überlaufschaft			
		nach DIN 352 und 371						nach DIN 374 und 376		nach DIN 4033, DIN 5156				nach DIN 352			
		Metr.	Wit-worth	UNC	UNF	NPT		Metr.	Fein	Wit-worth	Wit-worth Rohr	UNC	UNF	Metr.	Metr.	Metr.	Wit-worth
mm	mm												verstärkt	Über-lauf	fein Über-lauf	verstärkt	
2,50	2,10	M1, M1.2, M1.4, M1.6															
2,80	2,10	M2, M2.3, M2.5, M2.6					M4							M2, M2.3, M2.5, M2			
3,15	2,50																
3,50	2,70	M3	W1/8"	Nr. 4 Nr. 5			M5	M5x0,5						M3			W1/8"
3,55	2,80																
4,00	3,00	M3.5		Nr. 6										M3.5			
4,00	3,15																
4,50	3,40	M4		Nr. 8	Nr. 8		M6	M6x0,5 M7x0,75						M4			W5/32"
5,00	4,00																
6,00	4,90	M5, M6	W3/16"	Nr. 10 Nr. 12	Nr. 10 Nr. 12		M8	M8x0,75 M8x1						M5, M6, M8	M8	M6x0,75 M8x1	W3/16"
6,30	5,00																
7,00	5,50		W1/4"	1/4"	1/4"	1/16"	M10	M10x1 M10x1,25						M10	M10	M12x1 M12x1,5	
8,00	6,20	M8		5/16"	5/16"	1/8"		M1x1		1/8"	7/16"	7/16"					W7/16"
9,00	7,10		W3/8"	3/8"	3/8"		M12	M12x1 M12x1,5	W1/2"		1/2"	1/2"	M12	M12			W1/2"
10,00	8,00	M10															
11,00	9,00				1/4"		M14	M14x1 M14x1,5		1/4"	9/16"	9/16"	M14	M14	M14x1 M14x1,5		