

AUSWAHL GEWINDESCHNEIDER

SELECTING AIR TAPPER

Passend zum Anwendungsfall stehen folgende Varianten zur Auswahl:



Alle Werkzeuge sind umsteuerbar, der Schnellrücklauf erfolgt mit doppelter Drehzahl; Start durch Andruck, Umsteuerung in Rücklauf durch Ziehen am Werkzeug.



Gerade Bauform TG...: für **senkrechte** Gewindeschnitte; Hebelventil.



Gerade Bauform TG...D: für **senkrechte** Gewindeschnitte; direkter Einlass, für die Montage an einen Lineararm geeignet.



Pistolen-Bauform TG...P: für **waagerechte** Gewindeschnitte, Druckknopf.

Die Pistolenform wird empfohlen bei Gewinden über 6-8 mm (Rückmoment wird besser abgefangen, ein zweiter Handgriff kann montiert werden)

Schnellwechselfutter:

P-SWF (Präzision): für vollkommen zentrierten Lauf des Gewindebohrers, Varianten **ohne Kupplung oder mit eingebauter Kupplung** (für das Schneiden von Sacklöchern).

SWF - SW12: Zum Gewinden oder, mit entsprechendem Muffensetzer, zum Eindrehen von Muffen.

According to the different work situations one can choose the following solutions:



All the tools are reversible, automatic inversion device with increased return speed; push the tool to start, change the direction of rotation by pulling the tool.



Straight form TG...: for **vertical** tapping operations; valve lever.



Straight form TG...D: for **vertical** tapping operations; direct air inlet, for assembly with a linear arm.



Pistol form TG...P: for **horizontal** tapping operation; push button.

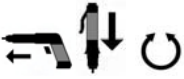

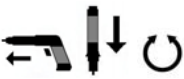
Pistol form is recommended for tapping holes of above 6-8 mm (they are better suited to contrast torque reaction on the hand; a second handle can be assembled).

Quick changing chuck:

P-SWF (Precision): For perfectly centered tapping; **without clutch or with clutch** (for cutting blind holes).

SWF - SW12: For threading or screwing-in threaded inserts, the tap is self-centered on the hole to be tapped.

Typ	Material		
Type	Baustahl	Temperguss, Grauguss	Aluminium, Bronze, Messing
	Structural Steel	Malleable Cast Iron, Grey Cast Iron	Aluminium, Bronze, Brass
TG 6/...	M6	M8	M10
TG 9/...	M8	M10	M12
TG 10/...	M10	M10	M12
TG 12/...	M12	M12	M14

Typ	max. Gewinde	Typ	Aufnahme	Gewindebohrerhalter
Type	Max. Thread	Type	Chuck	Tap holder
TG 6/100	bis M6		Präzisions-Schnellwechselfutter	ohne / mit Kupplung with/without clutch
TG 6/100 P	bis M6		P-SWF Typ 0, Ø 23 mm	
TG9/50	bis M8		Precision quick changing chuck	
TG9/50P	bis M8		P-SWF Type 0, Ø 23 mm	
TG 10/47 P	bis M10		Präzisions-Schnellwechselfutter	ohne / mit Kupplung with/without clutch
TG 12/25 P	bis M12		P-SWF Typ 1, Ø 32 mm	
TG 12/25 D	bis M12		Precision quick changing chuck	
			P-SWF Type 1, Ø 32 mm	
TG 9/50 P-SW12	bis M8		Schnellwechselfutter SWF - SW12	Standard-Halter zum Gewinden
TG 12/25 P-SW12	bis M12		Quick changing chuck SWF - SW12	Muffensetzer zum Eindrehen
TG 12/25 D-SW12	bis M12			Tap holder for threading
				Driver for threaded inserts

Die Schaft-Durchmesser für die Gewindebohrer entnehmen Sie bitte den Zubehörtabellen.

Keeping in mind the size of the shank of the tap and the square drive (see accessories).