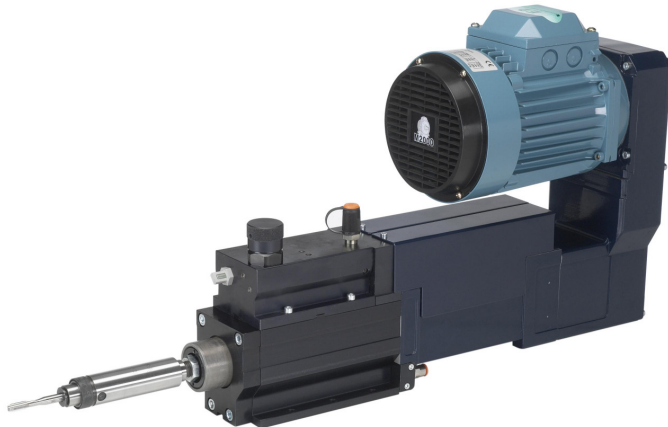


ELEKTRO-PNEUMATISCHE GEWINDESCHNEIDEINHEITEN BEG 48



Die BEG 48-Serie beinhaltet Elektropneumatische Einheiten aus einem Baukasten-System. Der elektrische Motor treibt die Spindel an, der Vorschub ist pneumatisch. Mit der hydraulischen Vorschubkontrolle wird es möglich, Eilvorschub sowie Arbeitsvorschub im Verhältnis der Steigung des Gewindes zur Drehzahl zu erreichen. Die Serie kann mit JK2-Konus oder integriertem ER-32 Spannzangen-futter sowie mit Mehrspindelköpfen ausgerüstet werden.

- Kompaktes dennoch flexibles Design
- Modular hydraulische Vorschubkontrolle für den Gesamthub
- Intelligente Einstellung der Bohrtiefe mit hoher Genauigkeit
- Linearer Wegaufnehmer mit totaler Kontrolle für den Gesamthub (Wahl)

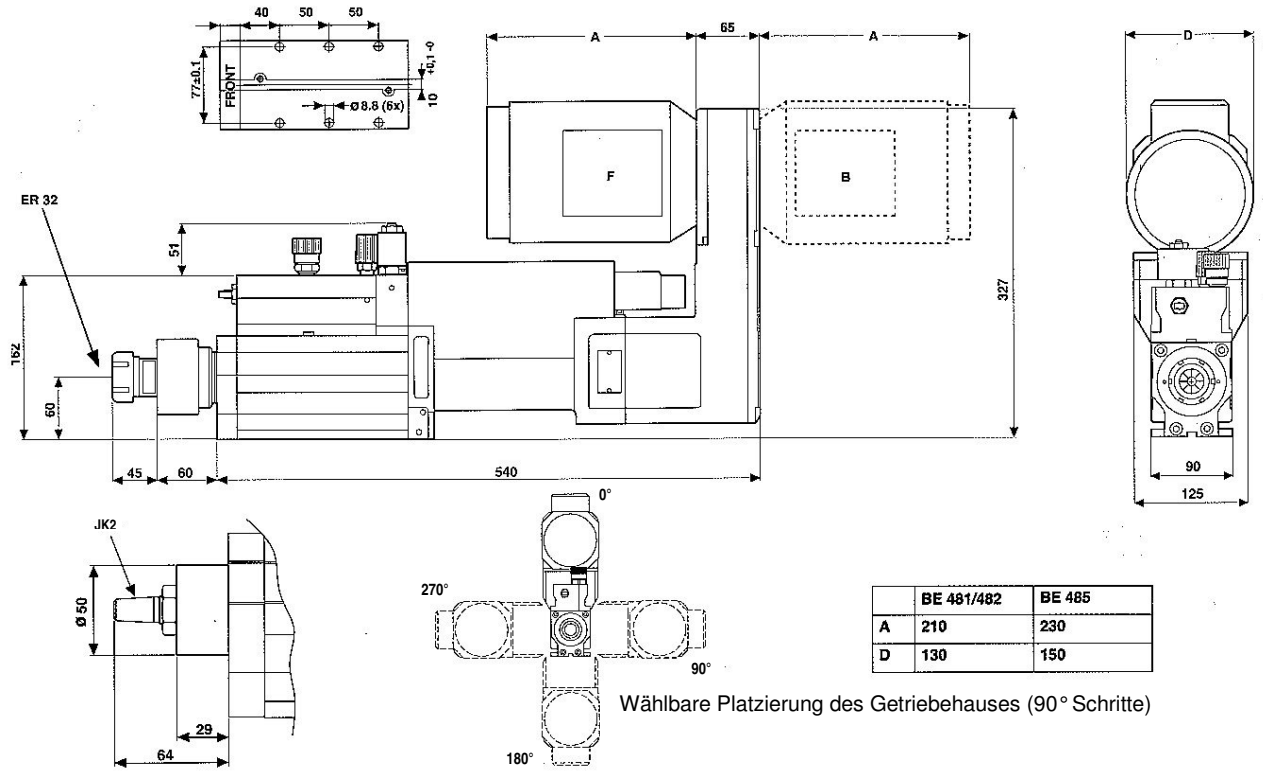
Elektro-Pneumatische-Gewindeschneideinheit Serie BEG 48 (400V/50 Hz oder 230V/50Hz) mit hydraulischer Vorschubgeschwindigkeits-Steuerung

Typ			BEG 481	BEG 482	BEG 485
2-poliger Motor	Antriebs-Leistung	Watt	550	750	1650
4-poliger Motor	Antriebs-Leistung	Watt	370	550	1100
6-poliger Motor	Antriebs-Leistung	Watt	250	320	750
8-poliger Motor	Antriebs-Leistung	Watt			400
	Gesamthub	mm	100	100	100
	Arbeitshub	mm	100	100	100
	Längenausgleich GS12 E / GS24 E	mm	25 / 40	25 / 40	25 / 40
	direkter Längenausgleich bei ER32	mm	10	10	10
	max.Gewindemaß (St.)	mm	M 6	M 8	M 12
	max.Gewindemaß (Al/Ms)	mm	M 10	M14	M 20
	max.Gewindemaß (Kunststoff)	mm	M 14	M 16	M 30
	Bohrtiefen-Genauigkeit	mm	+ - 0,01	+ - 0,01	+ - 0,01
	max.Vorschubgeschwindigkeit	m/min	10	10	10
	min.Vorschubgeschwindigkeit	m/min	> 0,04	> 0,04	> 0,04
	Luftverbrauch	l/min	2,8l/pro Hub	2,8l/pro Hub	2,8l/pro Hub
	Geräuschpegel	dB(A)	< 85	< 85	< 85

Untersetzungs-Verhältnis	i	2,5:1	2,1:1	1,8:1	1,6:1	1,4:1	1,2:1	1:1	1:1,2	1:1,4	1:1,6	1:1,8	1:2,1	1:2,3	1:2,5	1:2,8
2-poliger Motor	min-1	1130	1350	1580	1750											
4-poliger Motor	min-1	560	670	780	860	1030	1190	1390	1620	1880						
6-poliger Motor	min-1	360	440	510	560	670	780	910	1060	1230	1470	1630	1900			
8-poliger Motor	min-1	270	330	380	420	500	580	680	790	920	1100	1210	1420	1560	1730	1870

ELEKTRO-PNEUMATISCHE GEWINDESCHNEIDEINHEITEN BEG 48

MASSE



STEUERUNG

