

## PNEUMATISCHE BOHRVORSCHUBEINHEITEN BE 33



Die Grundkonstruktion der BE 33 besteht aus einem Druckluft-Lamellenmotor, einem Druckluft-Zylinder und einem geschlossenen hydraulischen System. Die Hublänge kann stufenlos in Eil- und Arbeitsvorschub aufgeteilt werden. Das Drosselventil in dem hydraulischen System gestattet eine genaue Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit und des Schnellrücklaufs.

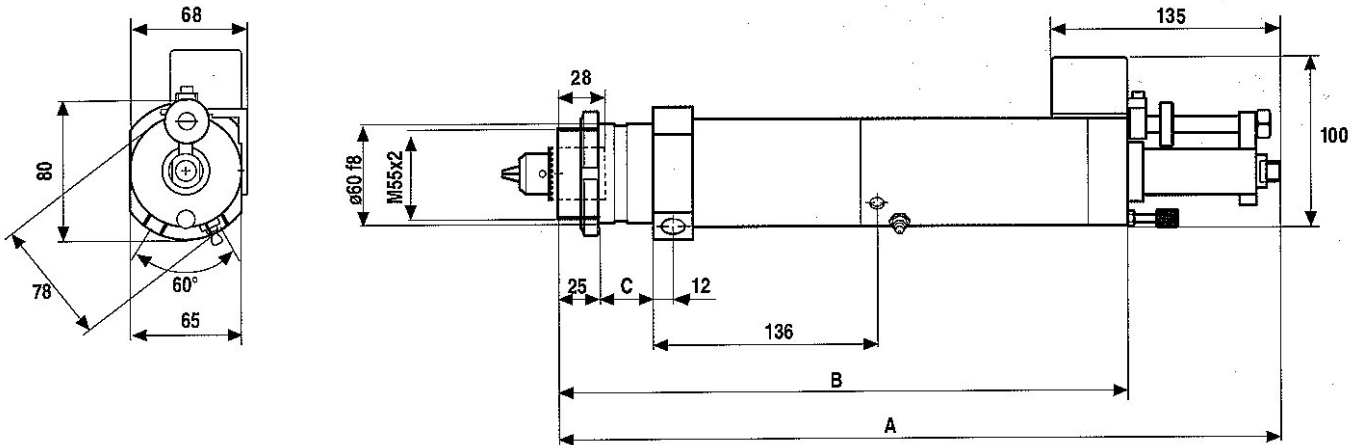
- Sehr kompakte Ausführung
- Integrierte hydraulische Dämpfung für kontrollierten Arbeitsvorschub
- Einstellung der Bohrtiefe mit positivem Anschlag ergibt eine hohe Genauigkeit
- Sehr beständige Spindellager
- Niedriger Lärmpegel
- Niedriger Luftverbrauch

### Pneumatische Bohrvorschubeinheit mit hydraulischer Dämpfung Serie BE 33

Typ		BE 335	BE 337	BE3313	BE 3326	BE 3333	BE 3360	BE 33210
Leerlauf-Drehzahl	min-1	500	700	1300	2600	3300	3600	21000
Last-Drehzahlzahl	min-1	250	350	650	1300	1650	1300	10500
Gesamthub	mm	50	50	50	50	50	50	50
Arbeitshub	mm	50	50	50	50	50	50	50
Vorschubkraft	N	1000	1000	1000	800	800	800	665
Antriebs-Leistung	Watt	360	360	360	360	360	360	360
Bohr-Leistung(St. )	mm	10	10	9	7	6	3	2,5
Bohr-Leistung(AL/Ms)	mm	14	14	12	9	9	7	4
Bohr-Leistung(Holz/Kunststoff)	mm	20	20	16	13	13	8	5
Rundlaufgenauigkeit	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Bohrtiefen-Genauigkeit	mm	+ - 0,01	+ - 0,01	+ - 0,01	+ - 0,01	+ - 0,01	+ - 0,01	+ - 0,01
Max.Vorschubgeschwindigkeit	m/min	10	10	10	10	10	10	10
Max.Drehmoment	NM	12,6	10,4	5,7	2,9	2,3	1,3	0,37
Luftverbrauch	l/min	500	500	500	500	500	500	500
Geräuschpegel	dB(A)	70	70	70	70	70	70	70

## PNEUMATISCHE BOHRVORSCHUBEINHEITEN BE 33

### MASSE



### Pneumatische Bohrvorschubeinheit mit hydraulischer Dämpfung Serie BE 33

Typ		BE 335	BE 337	BE3313	BE 3326	BE 3333	BE 3360	BE 33210
A	mm	472	472	472	438	438	438	438
B	mm	380	380	380	346	346	346	346
C	mm	67	67	67	33	33	33	33
Gewicht	kg	7,1	7,1	7,1	6,6	6,6	6,6	6,6

### STEUERUNG

